

## Lichtbogen-Metallspritzanlage

OC350 – OC1



Die OC350 ist eine kompakte und leistungsstarke Lichtbogen-Metallspritzanlage, die auf sämtliche Anwendungen im Bereich Korrosionsschutz mit Zink und Aluminium Spritzdrähten spezialisiert ist.

Die Stromquelle mit dem Transformator-Gleichrichter-System ist mit ihren Kennlinien speziell auf das Lichtbogen-Metallspritzen ausgelegt. Durch die großzügig dimensionierten Leistungskomponenten ist ein kontinuierlicher Spritzbetrieb mit 100% Einschaltdauer sichergestellt. Mittels Konvektion wird für eine ausreichende Kühlung der Stromquelle gesorgt und gleichzeitig eine Kontamination durch Metallstaub auf ein Minimum reduziert.

Die OC350 ist mit einer SPS-Steuerung ausgestattet, welche sämtliche Spritzparameter überwacht und somit reproduzierbare Spritzschichten ermöglicht. Auftretende Betriebsstörungen werden über Signallampen-Codes auf dem Panel der Stromquelle angezeigt und detailliert auf den SPS-Display dargestellt. Die Stromquelle ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Anlage im Fall von Überlast, Überhitzung oder Druckabfall automatisch in einen sicheren Betriebszustand schalten.

Durch die kompakte Bauweise der OC350 im Zusammenspiel mit den großen Lenk- und Bockrollen ist auch im rauen Baustelleneinsatz ein leichtes manövrieren der Stromquelle gewährleistet.

Die von OSUCAS neu entwickelten DC-Stromanschlüsse bieten durch ihre große Kontaktfläche eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung an den Anschlüssen.

Das modulare Komponentensystem von OSUCAS ermöglicht die Konfiguration der OC350 speziell auf Ihre Anforderungen. Typische Konfigurationsmerkmale sind die Länge des Kabel- und Schlauchsatzes (bis zu 20 m mit Push-Pull-Drahtvorschub), die Wahl des Spritzapparates, sowie die Betriebsart (handgeführtes, automatisiertes Spritzen, oder eine umschaltbare Version).

Die Standard-Konfiguration setzt sich aus folgenden Komponenten zusammen:

- Stromquelle OC350 inklusive angebautes Vorschubgetriebe WF4
- Handspritzapparat OC1 mit geschlossenem Düsensystem für Zn, ZnAl-Draht 2,5 mm
- Kabel- und Schlauchsatz 10 m
- Optional: Abspulvorrichtung oder Fassabdeckung mit Ausspuleinheit

## Stromquelle OC350

inklusive angebautem Vorschubgetriebe WF4



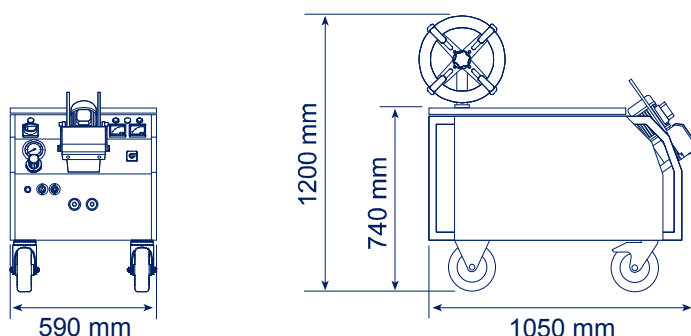
**Die Stromquelle mit einem maximalen Spritzstrom von 350 A (bei 100% ED) besticht durch**

- ihre kompakte und robuste Bauweise
- die einfache Handhabung mit den gut ablesbaren Anzeigeelementen
- die übersichtliche Anordnung der Bedienelemente auf dem schrägen Bedienfeld
- große Lenk- und Bockrollen, die auch im rauen Baustelleneinsatz die leichte Manövrierbarkeit gewährleisten
- Optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz
- die Ausstattung mit dem Vorschubgetriebe WF4, welches mit dem bewährten Gummi-Rollen-System einen kontinuierlichen, störungsfreien Drahtvorschub gewährleistet

Alternativ zum serienmäßig eingesetzten Vorschubgetriebe WF4 mit Gummi-Rollen-System bietet das neue **Vorschubgetriebe OC-Speed** mit Rutschkupplungs-Prinzip eine nochmals verbesserte Drahtförderung.

Dieses neu entwickelte Getriebe ermöglicht einen absolut störungsfreien Drahtvorschub auch über große Distanzen. Bei der Verarbeitung von Zinkdraht stellt die Drahtförderung von bis zu 20 m kein Problem dar. Auch die Verarbeitung von „schwergängigen Drähten“ wird mit diesem Getriebe möglich.

## Kenndaten der Stromquelle OC350



### Elektrische Daten

Netzspannung <sup>1</sup>	3 x 400 V AC
Netzspannungstoleranz	±5 %
Netzfrequenz	50/60 Hz
Anschlussstrom	< 23 A
Netzabsicherung	32 A
Anschlussleistung	< 15 kVA
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	350 A DC
Leerlaufspannung	26 – 39 V DC
Spritzspannung	22 – 34 V DC

### Spritzdrähte und Spritzleistung

Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919	
Spritzdrahtdurchmesser	2,5 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)	
Zugelassene Spritzdrähte und Abschmelzleistungen (bei 350 A)	Zn	35,0 kg/h
	ZnAl	31,0 kg/h
	Al	10,5 kg/h
	AlMg	9,8 kg/h

<sup>1</sup> Stromquellen für andere Netzspannungen sind auf Anfrage möglich

### Druckluftversorgung

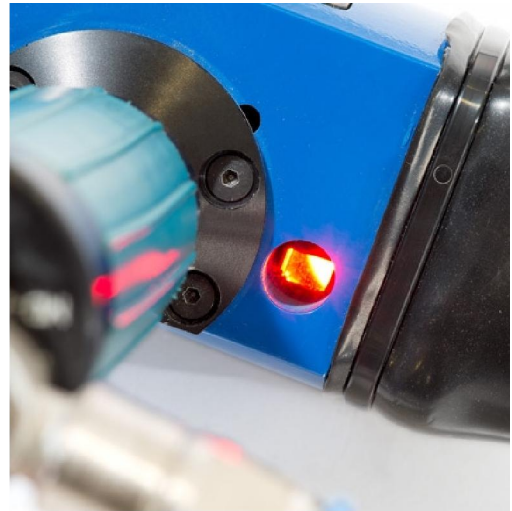
Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgekühlt auf min. 25 °C
Nennweite Druckluft-Ringleitung	25 mm (1 Zoll)
Nennweite Druckluftschlauch (Anschluss Stromquelle)	25 mm (1 Zoll)
Anschlussstyp	Bajonettkupplung
Eingangsdruck max.	10 bar
Verbrauch Druckluft	
• Luftmotor	25 m <sup>3</sup> /h
• Zerstäuberluft	60-100 m <sup>3</sup> /h

### Sonstige Daten

Gewicht	200 kg
Schutzklasse	IP 21
Kühlart	Konvektion
Prüfzeichen	CE

## Handspritzapparat OC1

mit Reflexions-Lichttaster für die Totmannschaltung



Der Spritzapparat OC1 mit dem geschlossenen Düsensystem ist spezialisiert auf die Verarbeitung von Korrosionsschutzdrähten. Die spezielle Geometrie der Düsensystemkomponenten ermöglicht eine sehr feine Zerstäubung der Schmelzpartikel, wodurch eine entsprechend feine Spritzschicht mit geringer Oberflächenrauigkeit erzielt wird. Diese bietet ein erhebliches Einsparungspotential von Farbe bei nachfolgenden Deckanstrichen.

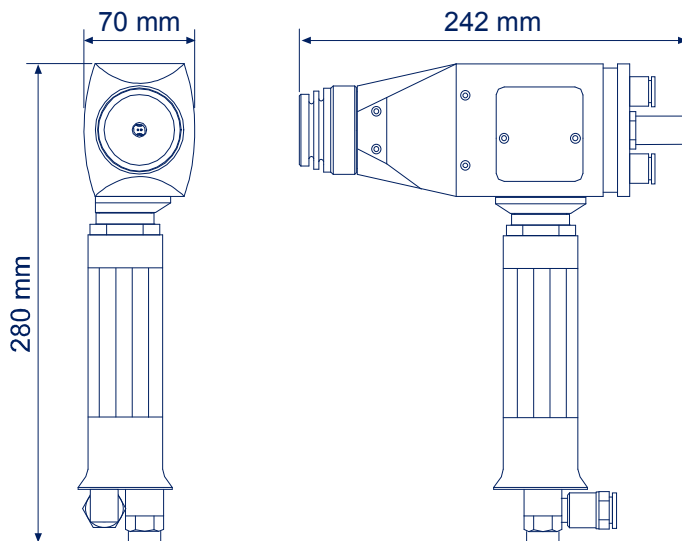
Der im Spritzapparat verbaute Drahtvorschub erlaubt in Kombination mit dem Drahtvorschubgetriebe auf der Stromquelle die Verwendung von Schlauchpaketen bis zu einer Länge von 20 m.

Die von OSUCAS neu entwickelten DC-Stromanschlüsse bieten eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung und verbesserter Leitfähigkeit. Hierdurch bleibt die Energie dort wo sie sein soll – im Spritzprozess.

### Features des Spritzapparates OC1

- Gehäuse aus faserverstärktem Material für eine lange Lebensdauer
- Kompakte Bauform und geringes Gewicht
- Moderne und einfache Handhabung (u.a. durch die Totmannschaltung mit Reflexions-Lichttaster)
- Optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz
- Anschlussmöglichkeit an (fast) alle OSU-Stromquellen
- Verringerter Verschleißteilbedarf durch eine direkt vom Luftmotor angetriebene Vorschubeinheit

## Kenndaten des Spritzapparates OC1



### Spritzdrähte und Spritzleistung

Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrahtdurchmesser	2,5 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)

### Druckluftversorgung

Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgekühlt auf min. 25 °C

### Verbrauch Druckluft

- Luftmotor 25 m<sup>3</sup>/h
- Zerstäuberluft 60-100 m<sup>3</sup>/h

### Sonstige Daten

Gewicht	2,4 kg (ohne Kabel- und Schlauchsatz)
Leistung Luftmotor	320 W

## Optionales Zubehör

### Drahtabspulvorrichtung

zur Verarbeitung von Spulenware

Die Abspulvorrichtung wird direkt auf die Stromquelle montiert und ermöglicht so die mobile Nutzung z.B. im Baustellenbereich. Unsere neue Kombi-Abspulvorrichtung gibt Ihnen die Flexibilität Drähte auf allen verfügbaren Spulentypen (Haspel-, Dorn- und Korbspulen) zu verwenden.

Mit nur ein paar einfachen Handgriffen, rüsten Sie diese Abspulvorrichtung in kürzester Zeit auf den Spulentyp ihrer Wahl um.



### Fassabdeckung mit Ausspuleinheit

zur Verarbeitung von Fassware

Die Fassabdeckung schützt den Draht im Fass vor Staub und anderen Verschmutzungen. Die Ausspuleinheit ist direkt auf die Abdeckung montiert.

Die Fassabdeckung ist aus robustem, transparentem Material gefertigt, welches jederzeit einen Überblick über die im Fass befindliche Drahtmenge bietet. Eine mit einer Gummilampe abgedeckte Eingriffsöffnung ermöglicht das unkomplizierte Einfädeln des Drahtes.

Die Fassabdeckung ist für die Fassdurchmesser 505 mm und 574 mm erhältlich.

