

Lichtbogen-Metallspritzanlage

OC600 – OC1



Die OC600 ist eine kompakte und leistungsstarke Lichtbogen-Metallspritzanlage, die auf sämtliche Anwendungen im Bereich Korrosionsschutz mit Zink und Aluminium Spritzdrähten spezialisiert ist. Mit ihrer enormen Leistung eignet sie sich bestens zum Beschichten von großen Flächen innerhalb kürzester Zeit.

Die Stromquelle mit dem Transformator-Gleichrichter-System ist mit ihren Kennlinien speziell auf das Lichtbogen-Metallspritzen ausgelegt. Durch die großzügig dimensionierten Leistungskomponenten ist ein kontinuierlicher Spritzbetrieb mit 100% Einschaltdauer sichergestellt. Mittels Konvektion wird für eine ausreichende Kühlung der Stromquelle gesorgt und gleichzeitig eine Kontamination durch Metallstaub auf ein Minimum reduziert.

Die OC600 ist mit einer SPS-Steuerung ausgestattet, welche sämtliche Spritzparameter überwacht und somit reproduzierbare Spritzschichten ermöglicht. Auftretende Betriebsstörungen werden über Signallampen-Codes auf dem Panel der Stromquelle angezeigt und detailliert auf den SPS-Display dargestellt. Die Stromquelle ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Anlage im Fall von Überlast, Überhitzung oder Druckabfall automatisch in einen sicheren Betriebszustand schalten.

Durch die kompakte Bauweise der OC600 im Zusammenspiel mit den großen Lenk- und Bockrollen ist auch im rauen Baustelleneinsatz ein leichtes manövrieren der Stromquelle gewährleistet.

Die von OSUCAS neu entwickelten DC-Stromanschlüsse bieten durch ihre große Kontaktfläche eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung an den Anschlüssen.

Das modulare Komponentensystem von OSUCAS ermöglicht die Konfiguration der OC600 speziell auf Ihre Anforderungen. Typische Konfigurationsmerkmale sind die Wahl des Spritzapparates, sowie die Betriebsart (handgeführtes, automatisiertes Spritzen, oder eine umschaltbare Version).

Die Standard-Konfiguration setzt sich aus folgenden Komponenten zusammen:

- Stromquelle OC600 inklusive angebautes Vorschubgetriebe WF4
- Handspritzapparat OC1 mit geschlossenem Düsensystem für Zn, ZnAl-Draht 2,5 mm
- Kabel- und Schlauchsatz 8 m
- Optional: Abspulvorrichtung oder Fassabdeckung mit Ausspuleinheit

Stromquelle OC600

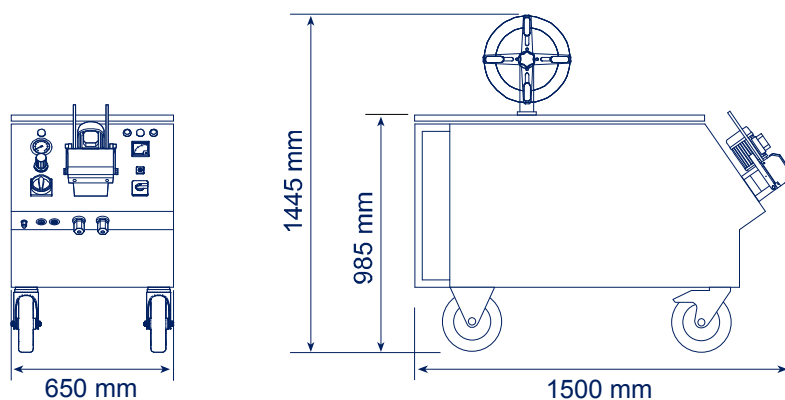
inklusive angebautem Vorschubgetriebe WF4



Die Stromquelle mit einem maximalen Spritzstrom von 600 A (bei 100% ED) besteht durch

- ihre enorme Leistung
- ihre kompakte und robuste Bauweise
- die einfache Handhabung mit den gut ablesbaren Anzeigeelementen
- die übersichtliche Anordnung der Bedienelemente auf dem schrägen Bedienfeld
- große Lenk- und Bockrollen, die auch im rauen Baustelleneinsatz die leichte Manövrierbarkeit gewährleisten
- Optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz
- die Ausstattung mit dem Vorschubgetriebe WF4, welches mit dem bewährten Gummi-Rollen-System einen kontinuierlichen, störungsfreien Drahtvorschub gewährleistet

Kenndaten der Stromquelle OC600



Elektrische Daten

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Netzspannung ¹ | 3 x 400 V AC |
| Netzspannungstoleranz | ±5 % |
| Netzfrequenz | 50/60 Hz |
| Anschlussstrom | < 34,6 A |
| Netzabsicherung | 63 A |
| Anschlussleistung | < 24 kVA |
| Spritzstrom max. (bei 100 % ED) | 600 A DC |
| Leerlaufspannung | 26 – 39 V DC |
| Spritzspannung | 22 – 34 V DC |

Spritzdrähte und Spritzleistung

| | | | | | | | | | |
|--|---|----|---------|------|---------|----|---------|------|---------|
| Spritzdrahtqualität | DIN EN ISO 14919 | | | | | | | | |
| Spritzdrahtdurchmesser | 2,5 mm (andere Durchmesser auf Anfrage) | | | | | | | | |
| Zugelassene Spritzdrähte und Abschmelzleistungen (bei 600 A) | <table border="0"> <tr> <td>Zn</td> <td>60 kg/h</td> </tr> <tr> <td>ZnAl</td> <td>53 kg/h</td> </tr> <tr> <td>Al</td> <td>18 kg/h</td> </tr> <tr> <td>AlMg</td> <td>16 kg/h</td> </tr> </table> | Zn | 60 kg/h | ZnAl | 53 kg/h | Al | 18 kg/h | AlMg | 16 kg/h |
| Zn | 60 kg/h | | | | | | | | |
| ZnAl | 53 kg/h | | | | | | | | |
| Al | 18 kg/h | | | | | | | | |
| AlMg | 16 kg/h | | | | | | | | |

¹ Stromquellen für andere Netzspannungen sind auf Anfrage möglich

Druckluftversorgung

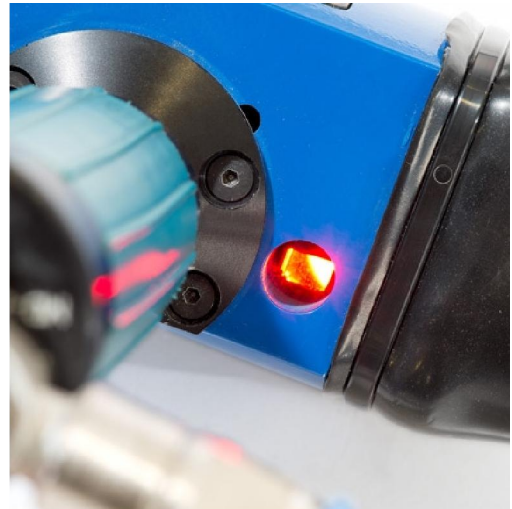
| | |
|--|----------------------------|
| Erforderliche Druckluftqualität | DIN ISO 8573-1 Klasse 1 |
| Drucklufttemperatur | Rückgekühlt auf min. 25 °C |
| Nennweite Druckluft-Ringleitung | 25 mm (1 Zoll) |
| Nennweite Druckluftschlauch (Anschluss Stromquelle) | 25 mm (1 Zoll) |
| Anschlusstyp | Bajonettkupplung |
| Eingangsdruck max. | 10 bar |
| Verbrauch Druckluft | |
| • Luftmotor | 25 m ³ /h |
| • Zerstäuberluft | 60-100 m ³ /h |

Sonstige Daten

| | |
|--------------|------------|
| Gewicht | 410 kg |
| Schutzklasse | IP 21 |
| Kühlart | Konvektion |
| Prüfzeichen | CE |

Handspritzapparat OC1

mit Reflexions-Lichttaster für die Totmannschaltung



Der Spritzapparat OC1 mit dem geschlossenen Düsensystem ist spezialisiert auf die Verarbeitung von Korrosionsschutzdrähten. Die spezielle Geometrie der Düsensystemkomponenten ermöglicht eine sehr feine Zerstäubung der Schmelzpartikel, wodurch eine entsprechend feine Spritzschicht mit geringer Oberflächenrauigkeit erzielt wird. Diese bietet ein erhebliches Einsparungspotential von Farbe bei nachfolgenden Deckanstrichen.

Der im Spritzapparat verbaute Drahtvorschub erlaubt in Kombination mit dem Drahtvorschubgetriebe auf der Stromquelle die Verwendung von Schlauchpaketen bis zu einer Länge von 8 m².

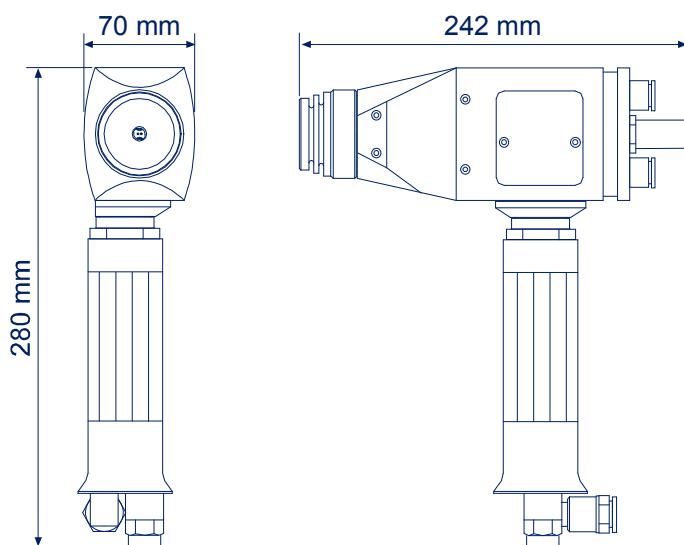
Die von OSUCAS neu entwickelten DC-Stromanschlüsse bieten eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung und verbesserter Leitfähigkeit. Hierdurch bleibt die Energie dort wo sie sein soll – im Spritzprozess.

Features des Spritzapparates OC1

- Gehäuse aus faserverstärktem Material für eine lange Lebensdauer
- Kompakte Bauform und geringes Gewicht
- Moderne und einfache Handhabung (u.a. durch die Totmannschaltung mit Reflexions-Lichttaster)
- Optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz
- Anschlussmöglichkeit an (fast) alle OSU-Stromquellen
- Verringerter Verschleißteilbedarf durch eine direkt vom Luftmotor angetriebene Vorschubeinheit

² Aufgrund der hohen Stromstärke (600 A) und der daraus resultierenden Wärmeentwicklung ist die Länge des Schlauchpakets bei der OC600 auf 8 m limitiert

Kenndaten des Spritzapparates OC1



Spritzdrähte und Spritzleistung

| | |
|------------------------|---|
| Spritzdrahtqualität | DIN EN ISO 14919 |
| Spritzdrahtdurchmesser | 2,5 mm (andere Durchmesser auf Anfrage) |

Druckluftversorgung

| | |
|---------------------------------|----------------------------|
| Erforderliche Druckluftqualität | DIN ISO 8573-1 Klasse 1 |
| Drucklufttemperatur | Rückgekühlt auf min. 25 °C |

Verbrauch Druckluft

| | |
|------------------|--------------------------|
| • Luftmotor | 25 m ³ /h |
| • Zerstäuberluft | 60-100 m ³ /h |

Sonstige Daten

| | |
|--------------------|---------------------------------------|
| Gewicht | 2,4 kg (ohne Kabel- und Schlauchsatz) |
| Leistung Luftmotor | 320 W |

Optionales Zubehör

Drahtabspulvorrichtung

zur Verarbeitung von Spulenware

Die Abspulvorrichtung wird direkt auf die Stromquelle montiert und ermöglicht so die mobile Nutzung z.B. im Baustellenbereich. Unsere neue Kombi-Abspulvorrichtung gibt Ihnen die Flexibilität Drähte auf allen verfügbaren Spulentypen (Haspel-, Dorn- und Korbspulen) zu verwenden.

Mit nur ein paar einfachen Handgriffen, rüsten Sie diese Abspulvorrichtung in kürzester Zeit auf den Spulentyp ihrer Wahl um.



Fassabdeckung mit Ausspuleinheit

zur Verarbeitung von Fassware

Die Fassabdeckung schützt den Draht im Fass vor Staub und anderen Verschmutzungen. Die Ausspuleinheit ist direkt auf die Abdeckung montiert.

Die Fassabdeckung ist aus robustem, transparentem Material gefertigt, welches jederzeit einen Überblick über die im Fass befindliche Drahtmenge bietet. Eine mit einer Gummilasche abgedeckte Eingriffsöffnung ermöglicht das unkomplizierte Einfädeln des Drahtes.

Die Fassabdeckung ist für die Fassdurchmesser 505 mm und 574 mm erhältlich.

