

PRODUKTDATENBLATT

OSUCAS Lichtbogen-Metallspritzanlage OC200Tech · OC300Tech

mit Support-Spritzmaschine LDU2-E



Die Abbildung der Anlage kann je nach Ausführung abweichen.

STROMQUELLE

OC300Tech (OC200Tech)

Die Stromquelle OC300Tech wird als Transformator-Gleichrichter-System gebaut und ist mit ihren Kennlinien speziell auf das Lichtbogen-Metallspritzen von technischen Drähten ausgelegt.

Durch die großzügig dimensionierten Leistungskomponenten ist ein kontinuierlicher Spritzbetrieb mit 100% Einschaltdauer sichergestellt. Mittels Konvektion wird für eine ausreichende Kühlung der Stromquelle gesorgt und eine Kontamination durch Metallstaub ein Minimum reduziert.

Die Spannungseinstellung über 4 Grob- und 3 Feinstufen, sowie das ein- und ausschalten der Drossel ermöglichen die Verarbeitung nahezu aller handelsüblichen Spritzdrähte.

Die OC300Tech ist mit einer SPS-Steuerung ausgestattet, welche sämtliche Spritzparameter überwacht und steuert. Auftretende Betriebsstörungen werden über Signallampen-Codes auf dem Panel der Stromquelle angezeigt und detailliert auf dem SPS-Display in der Stromquelle dargestellt.

Zur Einbindung in den automatisierten Spritzprozess können auf Wunsch verschiedene Signale, als potentialfreier Kontakt, an die übergeordnete Steuerung ausgegeben werden.

Die Stromquelle ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Anlage im Fall von Überlast, Überhitzung oder Druckabfall automatisch in einen sicheren Betriebszustand schalten.

Durch die kompakte Bauweise der OC300Tech im Zusammenspiel mit den großen Lenk- und Bockrollen ist ein leichtes manövrieren der Stromquelle gewährleistet.

Die OSUCAS DC-Stromanschlüsse bieten durch ihre große Kontaktfläche eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung an den Anschlüssen.



Spritzstrom

300 A (200A) 100 %

Spritzdrähte Massivdrähte

Spritzapparat OC1 / LDU2 Mini/Schub5

Die Stromquelle mit einem maximalen Spritzstrom von 300 A (bei 100 % ED) besticht durch:

- ✓ die Verarbeitung von nahezu allen handelsüblichen Spritzdrähten
- ✓ ihre kompakte und robuste Bauweise
- ✓ die übersichtliche Anordnung der Bedienelemente auf dem schrägen Bedienfeld
- ✓ die über die einfache Handhabung mit den gut ablesbaren Anzeigeelementen
- ✓ große Lenk- und Bockrollen für leichte Manövrierbarkeit auch im rauen Baustelleneinsatz
- ✓ optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz

Je nach Auslegung kann die Stromquelle mit oder ohne Vorschubgetriebe WF1 ausgestattet werden – siehe Text im Angebot

Elektrische Daten

Netzspannung	3 x 400 V AC => Für andere Netzspannungen auf Anfrage lieferbar
Netzspannungstoleranz	± 5 %
Netzfrequenz	50/60 Hz
Anschlussstrom	< 23 A
Netzabsicherung	35 A
Anschlussleistung	< 15 kVA
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	300A DC (200A DC)
Leerlaufspannung	26 - 39 V DC
Spritzspannung	22 - 34 V DC

Spritzdrähte und Spritzleistung

Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrahtdurchmesser	1,6 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)

Auswahl von zugelassenen Spritzdrähten und Abschmelzleistungen bei 300 (200) A

Stahl	14,1 – 15,3 (9,4 - 10,2) kg/h
Bronze	18,6 – 20,4 (12,4 – 13,6) kg/h
NiCr 80/20	16,2 (10,8) kg/h
Aluminium	9,0 (6,0) kg/h

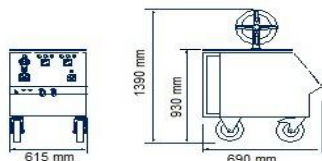
Druckluftversorgung

Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgeköhlt auf min. 25 °C
Nennweite Druckluft-Ringleitung	25 mm (1 Zoll)
Nennweite Druckluftschlauch (Anschluss Stromquelle)	25 mm (1 Zoll)
Anschlusstyp	Kompressorkupplung G1/2 Zoll (Innengewinde)
Eingangsdruck max.	10 bar
Verbrauch Druckluft – Luftmotor	25 m³/h
Verbrauch Druckluft – Zerstäuberluft	60 – 100 m³/h

Sonstige Daten

Gewicht	200 kg
Schutzklasse	IP 21
Kühlart	Konvektion
Prüfzeichen	CE

Abmessungen



Spritzmaschine

Support-Spritzmaschine LDU2-E

Die Support-Spritzmaschine LDU2-E steht für bewährte Technik im industriellen Dauereinsatz. In automatisierten und halbautomatisierten Anlagen, wo gleichbleibende Ergebnisse über lange Laufzeiten entscheidend sind, zeigt er seine Stärken besonders deutlich.

Das robuste und leistungsstarke Vorschubsystem der Spritzmaschine LDU2-E ermöglicht, in Kombination mit einer geeigneten Stromquelle, die Verarbeitung von nahezu allen Drähten.

Der Draht wird gleichmäßig und stabil gefördert. Das ist die Grundlage für einen ruhigen Lichtbogen und homogene, gut haftende Spritzschichten, z. B. im Verschleißschutz. Für technische Spritzdrähte wird der LDU2-E in der Regel mit dem justierbaren geschlossenen Düsensystem ausgestattet. Je nach Anwendung und Einsatzgebiet stehen außerdem das offene und das neue geschlossene Düsensystem zur Auswahl.

Auch bei der Energieversorgung bleiben Sie flexibel: Der LDU2-E lässt sich mit vielen Stromquellen kombinieren.

Aus Spritzapparat, Düsensystem, Stromquelle und Ihrer Automatisierung entsteht so eine Lösung, die genau zu Ihrer Anwendung passt.

Der LDU2-E ist damit die robuste und prozesssichere Wahl für die Serienbeschichtung.



Spritzstrom

bis **1.000 A**
100 % ED

Spritzdrähte

**Alle Massiv- und
Fülldrähte**

Draht-Ø

von **1,6** bis **3,2 mm**
(abhängig von der Stromquelle)

Features der Spritzmaschine HPG:

- ✓ Gehäuse aus faserverstärktem Material für lange Lebensdauer
- ✓ Einsatz von geschlossenem, offenem oder neuem geschlossenem Düsensystem
- ✓ Geeignet für die Verarbeitung von Massiv- und Fülldrähten Ø 1,6 – 3,2 mm
- ✓ Ausgelegt für Spritzströme bis zu 1.000 A
- ✓ Starker, wartungsfreier Elektromotor
- ✓ Anschlussmöglichkeit an (fast) alle OSU-Stromquellen

ZUBEHÖR

Optionales Zubehör



Drahtabspulvorrichtung

zur Verarbeitung von Draht auf Spulen

Die Abspulvorrichtung wird direkt auf die Stromquelle montiert und ermöglicht so die mobile Nutzung, z. B. im Baustellenbereich.

Unsere neue Kombi-Abspulvorrichtung gibt Ihnen die Flexibilität, Drähte auf allen verfügbaren Spulentypen (Haspel-, Dorn- und Korbspulen) zu verwenden. Mit nur ein paar einfachen Handgriffen rüsten Sie diese Abspulvorrichtung in kürzester Zeit auf den Spulentyp Ihrer Wahl um.



Fassabdeckung mit Ausspuleinheit

zur Verarbeitung von Drähten endlos in Fässern

Die Fassabdeckung schützt den Draht im Fass vor Staub und anderen Verschmutzungen. Die Ausspuleinheit ist direkt auf die Abdeckung montiert.

Die Fassabdeckung ist aus robustem, transparentem Material gefertigt, welches jederzeit einen Überblick über die im Fass befindliche Drahtmenge bietet. Eine mit einer Gummilasche abgedeckte Eingriffsöffnung ermöglicht das unkomplizierte Einfädeln des Drahtes.

Die Fassabdeckung ist für die Fassdurchmesser 505 - 574 mm variabel justierbar.



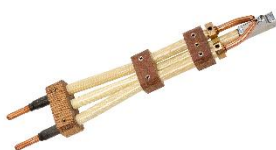
Mobiler Drahtvorschubwagen

zur Erweiterung des Arbeitsradius um bis zu 40 m

Der OSUCAS-Drahtvorschubwagen mit integriertem Vorschubgetriebe wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die einen großen Arbeitsradius erfordern – wie sie typischerweise im Korrosionsschutz vorkommen.

Je nach Bedarf ist er wahlweise mit einer Kombi-Abspulvorrichtung für Spulen oder für den Einsatz mit Drähten in Fässern erhältlich.

Durch die Integration des Drahtvorschubwagens in das jeweilige Standard-Setup der Anlage lassen sich – abhängig vom zu verarbeitenden Material – Gesamtschlauchpaketlängen von bis zu 40 m realisieren.



Winkeldüsenverlängerung

zur Beschichtung in schwer zugänglichen Bereichen

Die Winkeldüsenverlängerung ist eine Spritzverlängerung zur Innenbeschichtung von Rohren wie auch für Beschichtungen in schwer zugänglichen Bereichen. Sie wird mit einem entsprechenden Adapters (anstelle des Spritzkopfes) am Spritzapparat befestigt.

Erhältlich in unterschiedlichen Längen und mit verschiedenen Adaptern.