

PRODUKTDATENBLATT

OSUCAS Lichtbogen-Metallspritzanlage

OC200Tech · OC300Tech

mit Vorschubgetriebe WF6 und Support-Spritzapparat Mini/Schub5



Die Abbildung der Anlage kann je nach Ausführung abweichen.

STROMQUELLE

OC300Tech (OC200Tech)

Die Stromquelle OC300Tech wird als Transformator-Gleichrichter-System gebaut und ist mit ihren Kennlinien speziell auf das Lichtbogen-Metallspritzen von technischen Drähten ausgelegt.

Durch die großzügig dimensionierten Leistungskomponenten ist ein kontinuierlicher Spritzbetrieb mit 100% Einschaltdauer sichergestellt. Mittels Konvektion wird für eine ausreichende Kühlung der Stromquelle gesorgt und eine Kontamination durch Metallstaub ein Minimum reduziert.

Die Spannungseinstellung über 4 Grob- und 3 Feinstufen, sowie das ein- und ausschalten der Drossel ermöglichen die Verarbeitung nahezu aller handelsüblichen Spritzdrähte.

Die OC300Tech ist mit einer SPS-Steuerung ausgestattet, welche sämtliche Spritzparameter überwacht und steuert. Auftretende Betriebsstörungen werden über Signallampen-Codes auf dem Panel der Stromquelle angezeigt und detailliert auf dem SPS-Display in der Stromquelle dargestellt.

Zur Einbindung in den automatisierten Spritzprozess können auf Wunsch verschiedene Signale, als potentialfreier Kontakt, an die übergeordnete Steuerung ausgegeben werden.

Die Stromquelle ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Anlage im Fall von Überlast, Überhitzung oder Druckabfall automatisch in einen sicheren Betriebszustand schalten.

Durch die kompakte Bauweise der OC300Tech im Zusammenspiel mit den großen Lenk- und Bockrollen ist ein leichtes manövrieren der Stromquelle gewährleistet.

Die OSUCAS DC-Stromanschlüsse bieten durch ihre große Kontaktfläche eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung an den Anschlüssen.



Spritzstrom

300 A (200A) 100 %

Spritzdrähte Massivdrähte

Spritzapparat OC1 / LDU2 Mini/Schub5

Die Stromquelle mit einem maximalen Spritzstrom von 300 A (bei 100 % ED) besticht durch:

- ✓ die Verarbeitung von nahezu allen handelsüblichen Spritzdrähten
- ✓ ihre kompakte und robuste Bauweise
- ✓ die übersichtliche Anordnung der Bedienelemente auf dem schrägen Bedienfeld
- ✓ die über die einfache Handhabung mit den gut ablesbaren Anzeigeelementen
- ✓ große Lenk- und Bockrollen für leichte Manövrierbarkeit auch im rauen Baustelleneinsatz
- ✓ optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz

Je nach Auslegung kann die Stromquelle mit oder ohne Vorschubgetriebe WF1 ausgestattet werden – siehe Text im Angebot

Elektrische Daten

Netzspannung	3 x 400 V AC => Für andere Netzspannungen auf Anfrage lieferbar
Netzspannungstoleranz	± 5 %
Netzfrequenz	50/60 Hz
Anschlussstrom	< 23 A
Netzabsicherung	35 A
Anschlussleistung	< 15 kVA
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	300A DC (200A DC)
Leerlaufspannung	26 - 39 V DC
Spritzspannung	22 - 34 V DC

Spritzdrähte und Spritzleistung

Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrahtdurchmesser	1,6 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)

Auswahl von zugelassenen Spritzdrähten und Abschmelzleistungen bei 300 (200) A

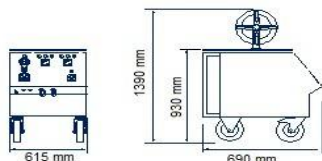
Stahl	14,1 – 15,3 (9,4 - 10,2) kg/h
Bronze	18,6 – 20,4 (12,4 – 13,6) kg/h
NiCr 80/20	16,2 (10,8) kg/h
Aluminium	9,0 (6,0) kg/h

Druckluftversorgung

Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgeköhlt auf min. 25 °C
Nennweite Druckluft-Ringleitung	25 mm (1 Zoll)
Nennweite Druckluftschlauch (Anschluss Stromquelle)	25 mm (1 Zoll)
Anschlussstyp	Kompressorkupplung G1/2 Zoll (Innengewinde)
Eingangsdruck max.	10 bar
Verbrauch Druckluft – Luftmotor	25 m³/h
Verbrauch Druckluft – Zerstäuberluft	60 – 100 m³/h

Sonstige Daten

Gewicht	200 kg
Schutzklasse	IP 21
Kühlart	Konvektion
Prüfzeichen	CE

Abmessungen


DRAHTVORSCHUB

Vorschubgetriebe WF6

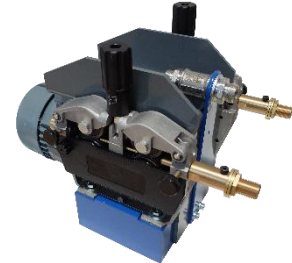
Das Drahtvorschubgetriebe WF6 ist mit seinem 4-Rollen-Antrieb pro Draht ideal für den Einsatz mit einem Spritzapparat ohne eigenen Drahtvorschubgetriebe geeignet.

Der leistungsstarke Asynchronmotor ist komplett wartungsfrei und bietet nahezu über den kompletten Drehzahlbereich ein starkes Drehmoment. Somit ist ein konstanter Drahtvorschub garantiert, wodurch ein sauberer und ruhig brennender Lichtbogen erzielt wird.

Die Vorschub- und Druckrollen aus gehärtetem Stahl bieten eine lange Lebensdauer und sind nahezu verschleißfrei in Kombination mit weichen Spritzdrähten (z.B. Korrosionsschutz-drähte wie Zink, Zinkaluminium und Aluminium).

Der Austausch erfolgt mit wenigen Handgriffen ohne jegliches Werkzeug. Die Vorschubrollen bieten mit zwei Transportrillen die doppelte Lebensdauer.

Über die Andruckhebel kann der Drahtandruck sehr genau und somit reproduzierbar eingestellt werden.



Schlauchpaketlänge

4 + 1,5 m

(Standard)

Spritzapparate

Mini / Schub5

Gewicht

12 kg

Features des Drahtvorschubgetriebes WF6:

- ✓ leistungsstarker, wartungsfreier Asynchronmotor mit hohem Drehmoment
- ✓ Vorschub- und Druckrollen aus gehärtetem Stahl mit langer Lebensdauer
- ✓ Schneller und einfacher Austausch der Vorschub- und Druckrollen

Elektrische Daten	
Anschlussspannung Motor	3 x 230 V AC
Nennleistung Motor	90 W
Sonstige Daten	
Gewicht	12 kg
Getriebeübersetzung	20:1 (je nach Anwendung/Leistung abweichend)

SPRITZAPPARAT

OC-Mini/Schub5 (Support-Spritzapparat)

Der Support- Spritzapparat OC-Mini/Schub5 mit dem geschlossenen Düsensystem ist ideal für die Verarbeitung von Korrosionsschutzdrähten. Die spezielle Geometrie der Düsensystemkomponenten ermöglicht eine sehr feine Zerstäubung der Schmelzpartikel, wodurch eine entsprechend feine Spritzschicht mit geringer Oberflächenrauigkeit erzielt wird.

Der Spritzapparat OC-Mini ist konsequent auf ein geringes Gewicht konstruiert ohne einen Kompromiss bei der Langlebigkeit einzugehen. In Verbindung mit dem Vorschubgetriebe WF6 und einer Standard-Schlauchpaketlänge von 4 + 1,5 m ist er perfekt für die Einbindung in den automatisierten / halbautomatisierten Spritzprozess geeignet.

Die OSUCAS DC-Stromanschlüsse bieten eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung und verbesserter Leitfähigkeit. Hierdurch bleibt die Energie dort wo sie sein soll – im Spritzprozess.



OC-Mini



Schub5

600 A

Spritzstrom max. (100 % ED)

4 + 1,5 m

Standard Schlauchpaketlänge(n)

1,1 kg

ohne Kabel- und Schlauchsatz

OC-Mini – kompakt, leicht, robust (Support-Spritzapparat):

- ✓ Gehäuse aus faserverstärktem Material für eine lange Lebensdauer
- ✓ kompakte Bauform und sehr geringes Gewicht
- ✓ Perfekt für die Einbindung in automatisierte Arbeitsprozesse
- ✓ Robuste und leicht adaptierbare Einspannhalterung für einen sicheren Spritzprozess
- ✓ Optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz
- ✓ Spezialdrahtführungen für einwandfreien Drahtvorschub
- ✓ Minimaler Verschleißteilbedarf, da auf eine Vorschubeinheit im Spritzapparat verzichtet wird

Spritzdrähte und Spritzleistung

Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrahtdurchmesser	2,5 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	600 A

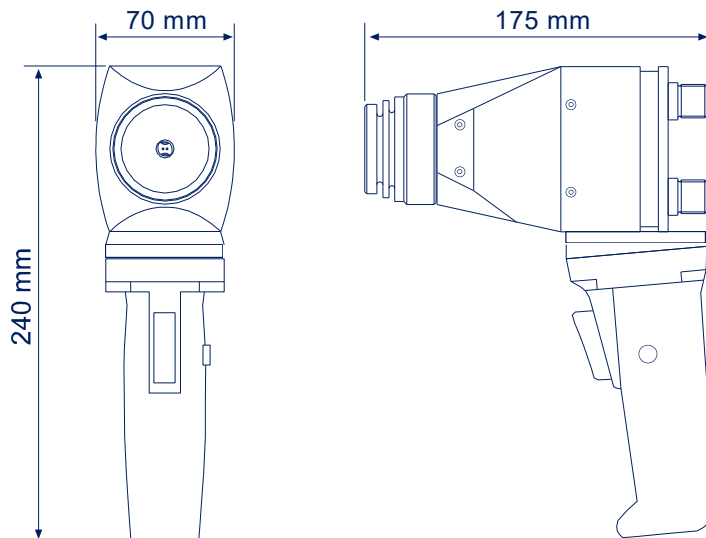
Druckluftversorgung

Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgekühlt auf min. 25 °C
Verbrauch Druckluft – Luftmotor	25 m³/h
Verbrauch Druckluft – Zerstäuberluft	60 – 100 m³/h

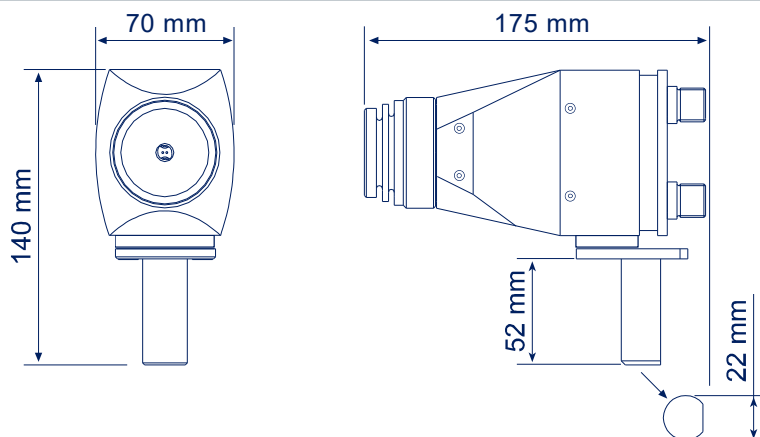
Sonstige Daten

Gewicht	1,1 kg (ohne Kabel- und Schlauchsatz)
Leistung Luftmotor	320 W

Abmessungen (Handspritzapparat)



Abmessungen (Support-Spritzapparat)



ZUBEHÖR

Optionales Zubehör



Drahtabspulvorrichtung

zur Verarbeitung von Draht auf Spulen

Die Abspulvorrichtung wird direkt auf die Stromquelle montiert und ermöglicht so die mobile Nutzung, z. B. im Baustellenbereich.

Unsere neue Kombi-Abspulvorrichtung gibt Ihnen die Flexibilität, Drähte auf allen verfügbaren Spulentypen (Haspel-, Dorn- und Korbspulen) zu verwenden. Mit nur ein paar einfachen Handgriffen rüsten Sie diese Abspulvorrichtung in kürzester Zeit auf den Spulentyp Ihrer Wahl um.



Fassabdeckung mit Ausspuleinheit

zur Verarbeitung von Drähten endlos in Fässern

Die Fassabdeckung schützt den Draht im Fass vor Staub und anderen Verschmutzungen. Die Ausspuleinheit ist direkt auf die Abdeckung montiert.

Die Fassabdeckung ist aus robustem, transparentem Material gefertigt, welches jederzeit einen Überblick über die im Fass befindliche Drahtmenge bietet. Eine mit einer Gummilasche abgedeckte Eingriffsöffnung ermöglicht das unkomplizierte Einfädeln des Drahtes.

Die Fassabdeckung ist für die Fassdurchmesser 505 - 574 mm variabel justierbar.



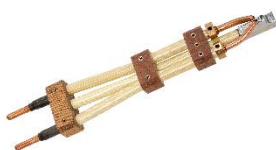
Mobiler Drahtvorschubwagen

zur Erweiterung des Arbeitsradius um bis zu 40 m

Der OSUCAS-Drahtvorschubwagen mit integriertem Vorschubgetriebe wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die einen großen Arbeitsradius erfordern – wie sie typischerweise im Korrosionsschutz vorkommen.

Je nach Bedarf ist er wahlweise mit einer Kombi-Abspulvorrichtung für Spulen oder für den Einsatz mit Drähten in Fässern erhältlich.

Durch die Integration des Drahtvorschubwagens in das jeweilige Standard-Setup der Anlage lassen sich – abhängig vom zu verarbeitenden Material – Gesamtschlauchpaketlängen von bis zu 40 m realisieren.



Winkeldüsenverlängerung

zur Beschichtung in schwer zugänglichen Bereichen

Die Winkeldüsenverlängerung ist eine Spritzverlängerung zur Innenbeschichtung von Rohren wie auch für Beschichtungen in schwer zugänglichen Bereichen. Sie wird mit einem entsprechenden Adapters (anstelle des Spritzkopfes) am Spritzapparat befestigt.

Erhältlich in unterschiedlichen Längen und mit verschiedenen Adaptern.