

PRODUKTDATENBLATT

OSUCAS Lichtbogen-Metallspritzanlage OC300Tech

wahlweise mit Handspritzapparat OC1 oder LDU2
optional mit Vorschubgetriebe WF1

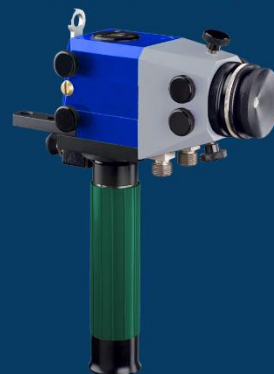


Handspritzapparat OC1

optional: WF1



alternativ: LDU2



Die Abbildung der Anlage kann je nach Ausführung abweichen.

STROMQUELLE

OC300Tech (OC200Tech)

Die Stromquelle OC300Tech wird als Transformator-Gleichrichter-System gebaut und ist mit ihren Kennlinien speziell auf das Lichtbogen-Metallspritzen von technischen Drähten ausgelegt.

Durch die großzügig dimensionierten Leistungskomponenten ist ein kontinuierlicher Spritzbetrieb mit 100% Einschaltdauer sichergestellt. Mittels Konvektion wird für eine ausreichende Kühlung der Stromquelle gesorgt und eine Kontamination durch Metallstaub ein Minimum reduziert.

Die Spannungseinstellung über 4 Grob- und 3 Feinstufen, sowie das ein- und ausschalten der Drossel ermöglichen die Verarbeitung nahezu aller handelsüblichen Spritzdrähte.

Die OC300Tech ist mit einer SPS-Steuerung ausgestattet, welche sämtliche Spritzparameter überwacht und steuert. Auftretende Betriebsstörungen werden über Signallampen-Codes auf dem Panel der Stromquelle angezeigt und detailliert auf dem SPS-Display in der Stromquelle dargestellt.

Zur Einbindung in den automatisierten Spritzprozess können auf Wunsch verschiedene Signale, als potentialfreier Kontakt, an die übergeordnete Steuerung ausgegeben werden.

Die Stromquelle ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Anlage im Fall von Überlast, Überhitzung oder Druckabfall automatisch in einen sicheren Betriebszustand schalten.

Durch die kompakte Bauweise der OC300Tech im Zusammenspiel mit den großen Lenk- und Bockrollen ist ein leichtes manövrieren der Stromquelle gewährleistet.

Die OSUCAS DC-Stromanschlüsse bieten durch ihre große Kontaktfläche eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung an den Anschlüssen.



Spritzstrom

300 A (200A) 100 %

Spritzdrähte Massivdrähte

Spritzapparat OC1 / LDU2 Mini/Schub5

Die Stromquelle mit einem maximalen Spritzstrom von 300 A (bei 100 % ED) besticht durch:

- ✓ die Verarbeitung von nahezu allen handelsüblichen Spritzdrähten
- ✓ ihre kompakte und robuste Bauweise
- ✓ die übersichtliche Anordnung der Bedienelemente auf dem schrägen Bedienfeld
- ✓ die über die einfache Handhabung mit den gut ablesbaren Anzeigeelementen
- ✓ große Lenk- und Bockrollen für leichte Manövrierbarkeit auch im rauen Baustelleneinsatz
- ✓ optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz

Je nach Auslegung kann die Stromquelle mit oder ohne Vorschubgetriebe WF1 ausgestattet werden – siehe Text im Angebot

Elektrische Daten

Netzspannung	3 x 400 V AC => Für andere Netzspannungen auf Anfrage lieferbar
Netzspannungstoleranz	± 5 %
Netzfrequenz	50/60 Hz
Anschlussstrom	< 23 A
Netzabsicherung	35 A
Anschlussleistung	< 15 kVA
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	300A DC (200A DC)
Leerlaufspannung	26 - 39 V DC
Spritzspannung	22 - 34 V DC

Spritzdrähte und Spritzleistung

Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrahtdurchmesser	1,6 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)

Auswahl von zugelassenen Spritzdrähten und Abschmelzleistungen bei 300 (200) A

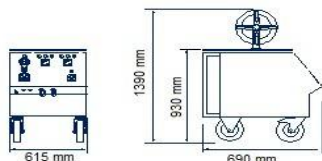
Stahl	14,1 – 15,3 (9,4 - 10,2) kg/h
Bronze	18,6 – 20,4 (12,4 – 13,6) kg/h
NiCr 80/20	16,2 (10,8) kg/h
Aluminium	9,0 (6,0) kg/h

Druckluftversorgung

Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgeköhlt auf min. 25 °C
Nennweite Druckluft-Ringleitung	25 mm (1 Zoll)
Nennweite Druckluftschlauch (Anschluss Stromquelle)	25 mm (1 Zoll)
Anschlusstyp	Kompressorkupplung G1/2 Zoll (Innengewinde)
Eingangsdruck max.	10 bar
Verbrauch Druckluft – Luftmotor	25 m³/h
Verbrauch Druckluft – Zerstäuberluft	60 – 100 m³/h

Sonstige Daten

Gewicht	200 kg
Schutzklasse	IP 21
Kühlart	Konvektion
Prüfzeichen	CE

Abmessungen


SPRITZAPPARAT

OC1 technische Drähte

Der Spritzapparat OC1 mit dem geschlossenen oder offenen Düsensystem wird in dieser Ausstattung für die Verarbeitung von technischen Drähten ausgelegt. Die spezielle Geometrie der Düsensystemkomponenten ermöglicht eine sehr feine Zerstäubung der Schmelzpartikel, wodurch eine entsprechend feine Spritzschicht mit geringer Oberflächenrauigkeit oder mit dem offenen Düsensystem eine möglichst raues Spritzergebnis erzielt wird.

Der im Spritzapparat verbaute Drahtvorschub erlaubt in Kombination mit dem Drahtvorschubgetriebe auf der Stromquelle die Verwendung von auf den Prozess angepasste Schlauchpaketlängen – wobei die Standardlänge mit 4m an zu geben ist.

Die OSUCAS DC-Stromanschlüsse bieten eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung und verbesserter Leitfähigkeit. Hierdurch bleibt die Energie dort, wo sie sein soll – im Spritzprozess.



300 A (100 % ED)

Standard Leistung (Tech)

4 m

Max. Schlauchpaketlänge
(ohne Zwischengetriebe)

2,4 kg

ohne Kabel- und Schlauchsatz

Features des Spritzapparates OC1:

- ✓ Gehäuse aus faserverstärktem Material für eine lange Lebensdauer
- ✓ kompakte Bauform und geringes Gewicht
- ✓ moderne und einfache Handhabung (u. a. durch die Totmannschaltung mit Reflexions-Lichttaster)
- ✓ optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz
- ✓ Anschlussmöglichkeit an (fast) alle OSU-Stromquellen
- ✓ verringerter Verschleißteilbedarf durch eine direkt vom Luftmotor angetriebene Vorschubeinheit

Spritzdrähte und Spritzleistung	
Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrahtdurchmesser	1,6 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	300 A
Druckluftversorgung	
Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgekühlt auf min. 25 °C
Verbrauch Druckluft – Luftmotor	25 m³/h
Verbrauch Druckluft – Zerstäuberluft	60 – 100 m³/h
Sonstige Daten	
Gewicht	2,4 kg (ohne Kabel- und Schlauchsatz)

SPRITZAPPARAT LDU2

Der Spritzapparat LDU2 hat sich über viele Jahre im industriellen Alltag bewährt. Er arbeitet zuverlässig im Dauereinsatz, liefert gleichbleibende Ergebnisse und ist einfach zu bedienen. Viele Anwender verlassen sich deshalb seit langem auf ihn.

Seine besondere Stärke ist die Verarbeitung technischer Spritzdrähte. Der Spritzapparat LDU2 fördert und verarbeitet den Draht gleichmäßig und stabil. So entstehen homogene, gut haftende Spritzschichten z.B. im Bereich Verschleißschutz. In der Regel wird der Spritzapparat für die Verarbeitung von technischen Drähten mit dem justierbaren geschlossenen Düsensystem ausgestattet.

Die Einspannhalterung ermöglicht den Einsatz im automatisierten oder halbautomatisierten Betrieb.

Auch bei der Energieversorgung bleibt der Einsatzbereich flexibel, da sich der Spritzapparat LDU2 mit vielen Stromquellen kombinieren lässt. Aus Spritzapparat, Düsensystem und Stromquelle entsteht so eine Lösung, die genau zu Ihrer Anwendung passt.

Damit ist der LDU2 ein echter Allzweck-Spritzapparat.



Standard Leistung (Tech)

300 A (100 % ED)

Max. Länge

4 m

(Kabel-/Schlauchsatz ohne Zwischengetriebe)

Gewicht

2,6 kg

ohne Kabel- und Schlauchsatz

Features des Spritzapparates LDU2:

- ✓ Vielfach bewährt im industriellen Dauereinsatz
- ✓ Perfekt geeignet für technische Spritzdrähte und Fülldrähte
- ✓ Für nahezu jede Anforderung an Spritzschichten einsetzbar
- ✓ Mit vielen Stromquellen kombinierbar
- ✓ Justierbares geschlossenes Düsensystem als Standard-Düsensystem

Spritzdrähte und Spritzleistung	
Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrahtdurchmesser	1,6 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	600 A
Druckluftversorgung	
Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgekühlt auf min. 25 °C
Verbrauch Druckluft – Luftmotor	25 m³/h
Verbrauch Druckluft – Zerstäuberluft	60 – 100 m³/h
Sonstige Daten	
Gewicht	2,6 kg (ohne Kabel- und Schlauchsatz)

Drahtvorschub

Drahtvorschubgetriebe WF1

Das Drahtvorschubgetriebe WF1 wird mit seinem Gummi-Rollen-System speziell für den synchronen, störungsfreien Drahtvorschub im Push-Pull-Verfahren eingesetzt.

Der hier zum Einsatz kommende Luftmotor bietet mit seinem hohen Drehmoment eine starke Unterstützung für den störungsfreien Drahttransport. Das Vorschubgetriebe unterstützt den Pullmotor im Spritzapparat und garantiert somit einen sauberen und ruhig brennenden Lichtbogen.

Dieses Push-Pull-Prinzip garantiert einen störungsfreien Drahtvorschub für alle Massivdrähte wie auch Fülldrähte.

Dieses Getriebe ermöglicht einen absolut störungsfreien Drahtvorschub auch von schwergängigen Drähten wird mit diesem Getriebe möglich.



Features des Drahtvorschubgetriebe WF1

- ✓ Leistungsstarker Luftmotor
- ✓ Feinabstimmung durch einfach zu bedienendes Regelventil
- ✓ Leicht montierbare Vorschub-Rutschrollen
- ✓ Macht aus einem bestehenden Pull-System ein Push-Pull-System
- ✓ Einfache Montage an der Abspulvorrichtung (auch nachträglich)

ZUBEHÖR

Optionales Zubehör



Drahtabspulvorrichtung

zur Verarbeitung von Draht auf Spulen

Die Abspulvorrichtung wird direkt auf die Stromquelle montiert und ermöglicht so die mobile Nutzung, z. B. im Baustellenbereich.

Unsere neue Kombi-Abspulvorrichtung gibt Ihnen die Flexibilität, Drähte auf allen verfügbaren Spulentypen (Haspel-, Dorn- und Korbspulen) zu verwenden. Mit nur ein paar einfachen Handgriffen rüsten Sie diese Abspulvorrichtung in kürzester Zeit auf den Spulentyp Ihrer Wahl um.



Fassabdeckung mit Ausspuleinheit

zur Verarbeitung von Drähten endlos in Fässern

Die Fassabdeckung schützt den Draht im Fass vor Staub und anderen Verschmutzungen. Die Ausspuleinheit ist direkt auf die Abdeckung montiert.

Die Fassabdeckung ist aus robustem, transparentem Material gefertigt, welches jederzeit einen Überblick über die im Fass befindliche Drahtmenge bietet. Eine mit einer Gummilasche abgedeckte Eingriffsöffnung ermöglicht das unkomplizierte Einfädeln des Drahtes.

Die Fassabdeckung ist für die Fassdurchmesser 505 - 574 mm variabel justierbar.



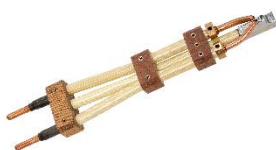
Mobiler Drahtvorschubwagen

zur Erweiterung des Arbeitsradius um bis zu 40 m

Der OSUCAS-Drahtvorschubwagen mit integriertem Vorschubgetriebe wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die einen großen Arbeitsradius erfordern – wie sie typischerweise im Korrosionsschutz vorkommen.

Je nach Bedarf ist er wahlweise mit einer Kombi-Abspulvorrichtung für Spulen oder für den Einsatz mit Drähten in Fässern erhältlich.

Durch die Integration des Drahtvorschubwagens in das jeweilige Standard-Setup der Anlage lassen sich – abhängig vom zu verarbeitenden Material – Gesamtschlauchpaketlängen von bis zu 40 m realisieren.



Winkeldüsenverlängerung

zur Beschichtung in schwer zugänglichen Bereichen

Die Winkeldüsenverlängerung ist eine Spritzverlängerung zur Innenbeschichtung von Rohren wie auch für Beschichtungen in schwer zugänglichen Bereichen. Sie wird mit einem entsprechenden Adapters (anstelle des Spritzkopfes) am Spritzapparat befestigt.

Erhältlich in unterschiedlichen Längen und mit verschiedenen Adaptern.