

PRODUKTDATENBLATT

OSUCAS Lichtbogen-Metallspritzanlage OC600Corr

mit Vorschubgetriebe WF4 und Handspritzapparat OC1



Die Abbildung der Anlage kann je nach Ausführung abweichen.

STROMQUELLE

OC600Corr

inklusive angebautem Vorschubgetriebe WF4

Die Stromquelle OC600Corr mit dem Transformator-Gleichrichter-System ist mit ihren Kennlinien speziell auf das Lichtbogen-Metallspritzen ausgelegt. Durch die großzügig dimensionierten Leistungskomponenten ist ein kontinuierlicher Spritzbetrieb mit 100 % Einschaltdauer sichergestellt. Mittels Konvektion wird für eine ausreichende Kühlung der Stromquelle gesorgt und gleichzeitig eine Kontamination durch Metallstaub auf ein Minimum reduziert.

Die OC600Corr ist mit einer SPS-Steuerung ausgestattet, welche sämtliche Spritzparameter überwacht und steuert. Auftretende Betriebsstörungen werden über Signallampen-Codes auf dem Panel der Stromquelle angezeigt und detailliert auf dem SPS-Display dargestellt. Die Stromquelle ist mit Sicherheitseinrichtungen ausgestattet, welche die Anlage im Fall von Überlast, Überhitzung oder Druckabfall automatisch in einen sicheren Betriebszustand schalten.

Durch die kompakte Bauweise der OC600Corr im Zusammenspiel mit den großen Lenk- und Bockrollen ist auch im rauen Baustelleneinsatz ein leichtes Manövrieren der Stromquelle gewährleistet. Die OSUCAS DC-Stromanschlüsse bieten durch ihre große Kontaktfläche eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung an den Anschlüssen.



Spritzstrom

600 A

100 % ED

Abschmelzleistung

60 kg/h

Zink

Abschmelzleistung

18 kg/h

Aluminium

Die Stromquelle mit einem maximalen Spritzstrom von 600 A (bei 100 % ED) besticht durch:

- ✓ ihre kompakte und robuste Bauweise
- ✓ die einfache Handhabung mit gut ablesbaren Anzeigeelementen
- ✓ die übersichtliche Anordnung der Bedienelemente auf dem schrägen Bedienfeld
- ✓ große Lenk- und Bockrollen für leichte Manövrierbarkeit auch im rauen Baustelleneinsatz
- ✓ optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz
- ✓ das Vorschubgetriebe WF4 mit bewährtem Gummi-Rollen-System für kontinuierlichen, störungsfreien Drahtvorschub

Elektrische Daten

Netzspannung	3 x 400 V AC	=> Für andere Netzspannungen auf Anfrage lieferbar
Netzspannungstoleranz	± 5 %	
Netzfrequenz	50/60 Hz	
Anschlussstrom	< 34,6 A	
Netzabsicherung	63 A	
Anschlussleistung	< 24 kVA	
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	600 A DC	
Leerlaufspannung	26 – 39 V DC	
Spritzspannung	22 – 34 V DC	

Spritzdrähte und Spritzleistung

Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrahtdurchmesser	2,5 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)

Auswahl von zugelassenen Spritzdrähten und Abschmelzleistungen (bei 380 A):

Zn	60,0 kg/h
ZnAl	53,0 kg/h
Al	18,0 kg/h
AlMg	16,0 kg/h

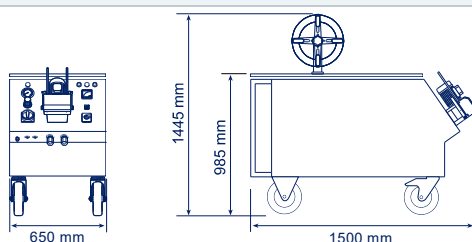
Druckluftversorgung

Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgeköhlt auf min. 25 °C
Nennweite Druckluft-Ringleitung	25 mm (1 Zoll)
Nennweite Druckluftschlauch (Anschluss Stromquelle)	25 mm (1 Zoll)
Anschlusstyp	Kompressorkupplung G1/2 Zoll (Innengewinde)
Eingangsdruck max.	10 bar
Verbrauch Druckluft – Luftmotor	25 m³/h
Verbrauch Druckluft – Zerstäuberluft	60 – 100 m³/h

Sonstige Daten

Gewicht	410 kg
Schutzklasse	IP 21
Kühlart	Konvektion
Prüfzeichen	CE

Abmessungen



DRAHTVORSCHUB

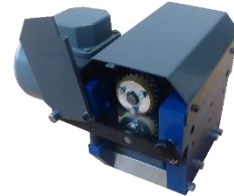
Vorschubgetriebe WF4

Das Drahtvorschubgetriebe WF4 wird mit seinem Gummi-Rollen-System speziell für den synchronen, störungsfreien Drahtvorschub im Push-Pull-Verfahren eingesetzt.

Der leistungsstarke Asynchronmotor ist komplett wartungsfrei und bietet mit seiner fest eingestellten Drehzahl ein starkes Drehmoment. Das Vorschubgetriebe unterstützt den Drahtvorschub im Spritzapparat und garantiert somit einen sauberen und ruhig brennenden Lichtbogen.

Dieses Push-Pull-Prinzip garantiert einen störungsfreien Drahtvorschub bis zu einer Schlauchpaketlänge von 15 m.

Über diese Länge hinaus empfehlen wir den Einsatz des **Drahtvorschubgetriebes OC-Speed** mit Rutschkupplungs-Prinzip. Dieses Getriebe ermöglicht einen absolut störungsfreien Drahtvorschub auch über große Distanzen. Bei der Verarbeitung von Zinkdraht stellt die Drahtförderung von bis zu 20 m kein Problem dar. Auch die Verarbeitung von schwergängigen Drähten wird mit diesem Getriebe möglich.



Bis zu 20 m

Schlauchpaketlänge (Push-Pull)

WF4 –Standard

8 - 15m / verschiedene Getriebe
für unterschiedliche Materialien

OC-Speed

Drahtvorschub bis zu 20 m
(ohne Zwischengetriebe)

Features des Drahtvorschubgetriebes WF4:

- ✓ leistungsstarker, wartungsfreier Asynchronmotor mit hohem Drehmoment
- ✓ Vorschub- und Druckrollen aus speziellem Gummimaterial für synchronen, störungsfreien Drahtvorschub bis zu einer Schlauchpaketlänge von 15 m

Alternative: Drahtvorschubgetriebe OC-Speed

- ✓ Vorschub- und Druckrollen aus gehärtetem Stahl mit integrierter Rutschkupplung für synchronen, störungsfreien Drahtvorschub bis zu einer Schlauchpaketlänge von 20 m

Elektrische Daten	
Anschlussspannung Motor	3 x 400 V AC
Nennleistung Motor	90 W
Sonstige Daten	
Gewicht	12 kg
Getriebeübersetzung	20:1

Je nach Auslegung kann die Stromquelle mit oder ohne Vorschubgetriebe WF4 ausgestattet werden – siehe Text im Angebot

SPRITZAPPARAT

OC1 Korrosionsschutz

Der Spritzapparat OC1 mit dem geschlossenen Düsensystem ist ideal für die Verarbeitung von Korrosionsschutzdrähten. Die spezielle Geometrie der Düsensystemkomponenten ermöglicht eine sehr feine Zerstäubung der Schmelzpartikel, wodurch eine entsprechend feine Spritzschicht mit geringer Oberflächenrauigkeit erzielt wird. Diese bietet ein erhebliches Einsparungspotenzial an Farbe bei nachfolgenden Deckanstrichen.

Der im Spritzapparat verbaute Drahtvorschub erlaubt in Kombination mit dem Drahtvorschubgetriebe auf der Stromquelle die Verwendung von Schlauchpaketen bis zu einer Länge von 20 m.

Die OSUCAS DC-Stromanschlüsse bieten eine verlustarme Energieübertragung bei minimaler Wärmeentwicklung und verbesserter Leitfähigkeit. Hierdurch bleibt die Energie dort, wo sie sein soll – im Spritzprozess.



600 A

Spritzstrom max. (100 % ED)

20 m

Max. Schlauchpaketlänge
(ohne Zwischengetriebe)

2,4 kg

ohne Kabel- und Schlauchsatz

Features des Spritzapparates OC1:

- ✓ Gehäuse aus faserverstärktem Material für eine lange Lebensdauer
- ✓ kompakte Bauform und geringes Gewicht
- ✓ moderne und einfache Handhabung (u. a. durch die Totmannschaltung mit Reflexions-Lichttaster)
- ✓ optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz
- ✓ Anschlussmöglichkeit an (fast) alle OSU-Stromquellen
- ✓ verringerter Verschleißteilbedarf durch eine direkt vom Luftmotor angetriebene Vorschubeinheit

Spritzdrähte und Spritzleistung	
Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrähte	Zn - ZnAl - Al - AlMg5
Spritzdrahtdurchmesser	2,5 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	600 A
Druckluftversorgung	
Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgekühlt auf min. 25 °C
Verbrauch Druckluft – Luftmotor	25 m³/h
Verbrauch Druckluft – Zerstäuberluft	60 – 100 m³/h
Sonstige Daten	
Gewicht	2,4 kg (ohne Kabel- und Schlauchsatz)

ZUBEHÖR

Optionales Zubehör



Drahtabspulvorrichtung

zur Verarbeitung von Draht auf Spulen

Die Abspulvorrichtung wird direkt auf die Stromquelle montiert und ermöglicht so die mobile Nutzung, z. B. im Baustellenbereich.

Unsere neue Kombi-Abspulvorrichtung gibt Ihnen die Flexibilität, Drähte auf allen verfügbaren Spulentypen (Haspel-, Dorn- und Korbspulen) zu verwenden. Mit nur ein paar einfachen Handgriffen rüsten Sie diese Abspulvorrichtung in kürzester Zeit auf den Spulentyp Ihrer Wahl um.



Fassabdeckung mit Ausspuleinheit

zur Verarbeitung von Drähten endlos in Fässern

Die Fassabdeckung schützt den Draht im Fass vor Staub und anderen Verschmutzungen. Die Ausspuleinheit ist direkt auf die Abdeckung montiert.

Die Fassabdeckung ist aus robustem, transparentem Material gefertigt, welches jederzeit einen Überblick über die im Fass befindliche Drahtmenge bietet. Eine mit einer Gummilasche abgedeckte Eingriffsöffnung ermöglicht das unkomplizierte Einfädeln des Drahtes.

Die Fassabdeckung ist für die Fassdurchmesser 505 - 574 mm variabel justierbar.



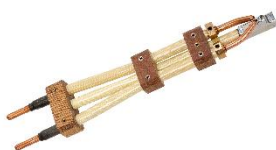
Mobiler Drahtvorschubwagen

zur Erweiterung des Arbeitsradius um bis zu 40 m

Der OSUCAS-Drahtvorschubwagen mit integriertem Vorschubgetriebe wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die einen großen Arbeitsradius erfordern – wie sie typischerweise im Korrosionsschutz vorkommen.

Je nach Bedarf ist er wahlweise mit einer Kombi-Abspulvorrichtung für Spulen oder für den Einsatz mit Drähten in Fässern erhältlich.

Durch die Integration des Drahtvorschubwagens in das jeweilige Standard-Setup der Anlage lassen sich – abhängig vom zu verarbeitenden Material – Gesamtschlauchpaketlängen von bis zu 40 m realisieren.



Winkeldüsenverlängerung

zur Beschichtung in schwer zugänglichen Bereichen

Die Winkeldüsenverlängerung ist eine Spritzverlängerung zur Innenbeschichtung von Rohren wie auch für Beschichtungen in schwer zugänglichen Bereichen. Sie wird mit einem entsprechenden Adapters (anstelle des Spritzkopfes) am Spritzapparat befestigt.

Erhältlich in unterschiedlichen Längen und mit verschiedenen Adaptern.