

SPRITZAPPARAT

LDU3

Der Handspritzapparat LDU3 hat sich im Dreischichtbetrieb unter härtester Dauerbelastung in den verschiedensten Anwendungsgebieten im Bereich Korrosionsschutz bewährt.

Die Produktionssicherheit ist gewährleistet durch eine robuste und solide Bauweise des Pistolengehäuses.

Er ist wartungsfreundlich und hat einen geringen Bedarf an Verschleißteilen. Start-/Stop erfolgt auf Knopfdruck und wird durch die Totmannschaltung mittels Federmechanik am Luftmotor ergänzt.

Der Drahtantrieb erfolgt durch einen Luftmotor mit hohem Drehmoment, durch den die Drähte in den Spritzapparat gezogen werden (Pull).

Unterstützt wird der konstante Drahtvorschub zusätzlich durch ein Vorschubgetriebe (Push) auf der Stromquelle.



Standard Leistung

350 A (100 % ED)

Zur Verarbeitung von

Zn - ZnAl - Al - AlMg5
Ø 2,5 mm

Gewicht

4,2 kg

ohne Kabel- und Schlauchsatz

Features des Spritzapparates LDU3:

- ✓ Vielfach bewährt im industriellen Dauereinsatz
- ✓ Niedrige Oberflächenrauigkeit der Schicht und damit große Einsparungen beim Deckanstrich
- ✓ Für nahezu jede Anforderung an Spritzschichten einsetzbar
- ✓ Gleichbleibend gute Produktionssicherheit bei ausgezeichneter Beschichtungsqualität
- ✓ Mit Breistrahls- oder Rundstrahlsystem verfügbar

Spritzdrähte und Spritzleistung	
Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrähte	Zn - ZnAl - Al - AlMg5
Spritzdrahtdurchmesser	2,5 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	600 A
Druckluftversorgung	
Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgekühlt auf min. 25 °C
Verbrauch Druckluft – Luftmotor	25 m³/h
Verbrauch Druckluft – Zerstäuberluft	60 – 100 m³/h
Sonstige Daten	
Gewicht	4,2 kg (ohne Kabel- und Schlauchsatz)
Leistung Luftmotor	270 W