

Spritzmaschine

Support-Spritzmaschine HPG

Die Support-Spritzmaschine HPG ist auf die Verarbeitung von Korrosionsschutzdrähten spezialisiert, für Anwendungen, die eine sehr hohe Materialausgabe erfordern.

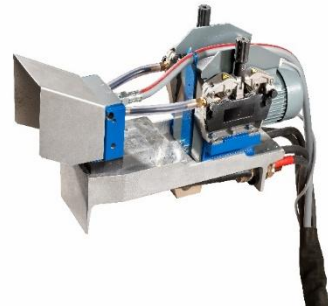
Das robuste und leistungsstarke Vorschubsystem der Spritzmaschine HPG ermöglicht, in Kombination mit einer geeigneten Stromquelle, die Verarbeitung von bis zu 200 kg Zinkdraht pro Stunde.

Mit der Spritzmaschine HPG legen wir den Fokus auf einen einfachen und zuverlässigen Mechanismus zur Drahtzuführung, der sich in der Praxis über die Jahre in seiner kompakten Bauweise (Vorschubgetriebe WF6) bewährt hat.

Das Drahtvorschubgetriebe der Spritzmaschine HPG liefert eine maximale Leistung von 550 W und erlaubt die Verarbeitung von Sprühdrähten bis zu 4,76 mm (3/16").

Die von OSUCAS entwickelten DC-Stromanschlüsse bieten eine verlustarme Energieübertragung mit minimaler Wärmeentwicklung und verbesserter Leitfähigkeit.

So bleibt die Energie dort, wo sie hingehört – im Spritzprozess!



Spritzstrom

bis **2.000 A**
100 % ED

Spritzdrähte

Zn, ZnAl
(bis Ø 4,76 mm)

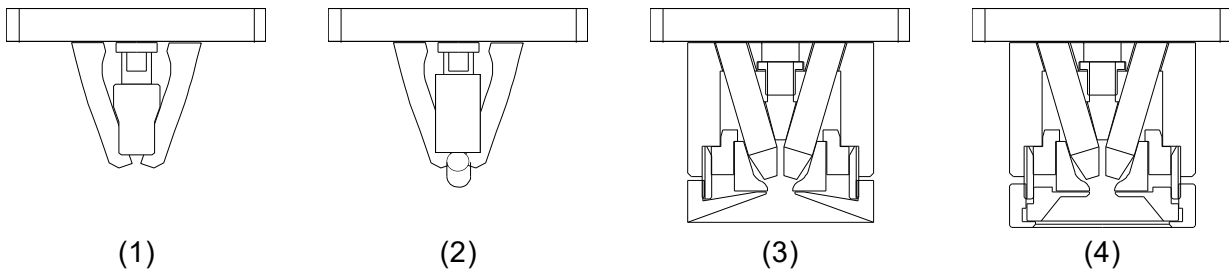
Abschmelzleistung

bis **200 kg/h - Zn**
(abhängig von der Stromquelle)

Features der Spritzmaschine HPG:

- ✓ Gehäuse aus faserverstärktem Material für lange Lebensdauer
- ✓ Einsatz von geschlossenem oder offenem Düsensystem möglich
- ✓ Geeignet für die Verarbeitung von Spritzdrähten 1,6 – 4,76 mm
- ✓ Ausgelegt für Spritzströme bis zu 2.000 A
- ✓ Wartungsfreier 550W Getriebemotor
- ✓ Einfacher, schneller Austausch von Vorschub- und Druckrollen
- ✓ Reproduzierbarer Drahtandruck
- ✓ Abnehmbarer Spritzkopf zur einfachen Wartung
- ✓ Gerade Luftführung zur Minimierung von Verwirbelungen in der Zerstäuberluft
- ✓ Optimierte Stromanschlüsse für hohe Energieeffizienz
- ✓ Anschlussmöglichkeit an (fast) alle OSU-Stromquellen (z.B. LG120, STRONG ARC 2000 etc.)

Bezüglich des Düsensystems können Sie – je nach gewünschter Beschichtungseigenschaft - zwischen vier Varianten wählen:



- (1) Offenes Düsensystem - Rundstrahl
- (2) Offenes Düsensystem - Breitstrahl
- (3) Geschlossenes Düsensystem - Rundstrahl
- (4) Geschlossenes Düsensystem - Breitstrahl

Offenes Düsensystem (1 und 2)

Das offene Düsensystem wird in den Bereichen eingesetzt in denen eine grobe Oberfläche oder/und eine hohe Temperaturbeständigkeit der Schicht gefordert sind.

Geschlossenes Düsensystem (3 und 4)

Analog zum offenen Düsensystem ermöglicht das geschlossene Düsensystem sehr feine Zerstäubung der Schmelzpartikel, wodurch eine entsprechend feine Beschichtung mit geringer Oberflächenrauheit erzielt wird. Dadurch lässt sich bei nachfolgenden Deckschichten erheblich Farbe einsparen.

⇒ Wahlweise stehen alle Düsensysteme als Rund- oder Breitstrahlsystem zur Verfügung.

Elektrische Daten	
Netzspannung	3 x 400 V AC => Für andere Netzspannungen auf Anfrage lieferbar
Netzspannungstoleranz	± 5 %
Netzfrequenz	50/60 Hz
Anschlussleistung	38 – 40 kVA
Spritzstrom max. (bei 100 % ED)	2.000 A DC
Leerlaufspannung	26 – 39 V DC
Spritzspannung	22 – 34 V DC
Spritzdrähte und Spritzleistung	
Spritzdrahtqualität	DIN EN ISO 14919
Spritzdrahtdurchmesser	3,2 mm (andere Durchmesser auf Anfrage)
<i>Auswahl von zugelassenen Spritzdrähten und Abschmelzleistungen (bei 2.000 A):</i>	
Zn	200,0 kg/h
ZnAl	158,0 kg/h
Al	80,0 kg/h
Druckluftversorgung	
Erforderliche Druckluftqualität	DIN ISO 8573-1 Klasse 1
Drucklufttemperatur	Rückgekühlt auf min. 25 °C
Nennweite Druckluft-Ringleitung	25 mm (1 Zoll)
Nennweite Druckluftschlauch (Anschluss Stromquelle)	25 mm (1 Zoll)
Anschlusstyp	Kompressorkupplung G1/2 Zoll (Innengewinde)
Eingangsdruck max.	10 bar
Verbrauch Druckluft – Zerstäuberluft	60 – 120 m³/h
Sonstige Daten	
Schutzklasse	IP 21
Kühlart	Konvektion