

Spritzmaschine

Support-Spritzmaschine LDSE2

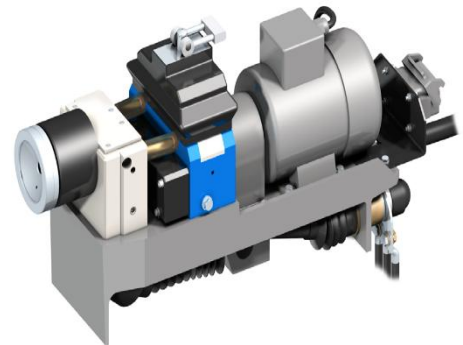
Die Support-Spritzmaschine LDSE2 ist auf die Verarbeitung von Korrosionsschutzdrähten spezialisiert. Sie eignet sich besonders für Anwendungen, bei denen eine sehr hohe Materialausbringung gefordert ist.

Herzstück der LDSE2 ist ihr robustes und leistungsstarkes Vorschubsystem. Zusammen mit einer passenden Stromquelle verarbeitet sie bis zu 200 kg Zinkdraht pro Stunde.

Der zuverlässige Drahtandruck und der robuste Vorschubmechanismus haben sich über viele Jahre in der Praxis bewährt, bei Drahtdurchmessern von 2,5 bis 3,48 mm.

Angetrieben wird die Maschine von einem wartungsfreien Elektromotor.

Je nach Schichtanforderung lässt sich die LDSE2 mit verschiedenen Düsensystemen ausstatten. Rund- und Breitstrahldüsen sind ebenfalls erhältlich.



Spritzstrom

bis **2.000 A**
100 % ED

Spritzdrähte

Zn – ZnAl - Al
(Ø 2,5 – 3,48 mm)

Abschmelzleistung

bis **200 kg/h - Zn**
(abhängig von der Stromquelle)

Features der Spritzmaschine LDSE2

- ✓ Gehäuse aus faserverstärktem Material für lange Lebensdauer
- ✓ Einsatz von geschlossenem oder offenem Düsensystem möglich
- ✓ Geeignet für die Verarbeitung von Spritzdrähten 1,6 – 4,76 mm
- ✓ Ausgelegt für Spritzströme bis zu 2.000 A
- ✓ Wartungsfreier Elektromotor
- ✓ Breitstrahl- und Rundstrahl-Düsensystem verfügbar