

ZUBEHÖR

Faßhebevorrichtung

Der Transport der Fässer erfolgt in offener Ausführung

Anheben und Umsetzen erfolgen ohne Abdeckung oder zusätzliches Umspannen. Der Fassinhalt bleibt jederzeit zugänglich – ideal um

Die Fasshebevorrichtung ist ein robustes Lastaufnahmemittel für das sichere Anheben und Umsetzen von Fässern. Der Greifer fasst formschlüssig in die Nut der Fasssicke und wird zusätzlich über einen Spannhebel fixiert – so ist ein sicherer Halt bereits vor dem Anheben gewährleistet und ein Verrutschen oder Beschädigen des Gebindes ausgeschlossen.

Konstruktion und Ausführung entsprechen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sowie DIN EN 13155 für nicht kraftbetätigte Lastaufnahmemittel. Alle Geräte sind CE-gekennzeichnet und mit dauerhafter Kennzeichnung von Tragkraft und Eigengewicht versehen. Der geschweißte Stahlrahmen ist pulverbeschichtet in Signalgelb (RAL 1023) – korrosionsgeschützt, wartungsarm und auch im rauen Betriebsumfeld gut sichtbar.

Fasshebevorrichtungen erhöhen die Arbeitssicherheit, optimieren den innerbetrieblichen Materialfluss und ermöglichen ein präzises Positionieren der Fässer in Produktion, Lager und Versand.

Heben und Transport mit

- **Kran**
Aufnahme über Lastöse mittels Kranhaken
- **Gabelstapler**
Aufnahme über Lasthaken, Fixierung des Gabelzinkens mittels Klemmbügel



Verfügbar für folgende Fässer

- Pappfass – 250 kg Tragfähigkeit – Ø 520
 - Pappfass – 250 kg Tragfähigkeit – Ø 590
 - Stahlfass – 500 kg Tragfähigkeit – Ø 570
- und individuell nach Kundenwunsch

Features der Faßhebevorrichtung

- ✓ Einfaches Aufnehmen und Absetzen einzelner Fässer mit dem Gabelstapler
- ✓ Schnelles Abnehmen der Fässer von der Palette
- ✓ Sicherer Transport ohne manuelles Heben oder Kippen
- ✓ Robuste, einfach zu handhabende Konstruktion
- ✓ Kürzere Rüstzeiten beim Fasswechsel